



## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**Процедура „Избор на изпълнител с публична покана” по реда на чл.50, ал.1 от ЗУСЕСИФ с предмет: „Доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА в четири обособени позиции: Обособена позиция 1: „Доставка и въвеждане в експлоатация на Автоматична плоска щанцова преса“; Обособена позиция 2: „Доставка и въвеждане в експлоатация на Автоматичен брояч за велпапe“; Обособена позиция 3: „Доставка и въвеждане в експлоатация на Технологична линия за опаковане на палети“; Обособена позиция 4: „Доставка и въвеждане в експлоатация на Стъгачно-лепачна машина с 4-точково лепене““**

Настоящата процедура се провежда в рамките на проект BG16RFOP002-2.001-0088 „Подобряване производствения капацитет и засилване експортния потенциал на Балканпак ООД чрез инвестиция във високотехнологично оборудване за оптимизиране на технологичните процеси” финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Обект на процедурата е доставка по см. на чл. 2, ал. 1, т. 3 ПМС 118/2014 г.

Доставката включва и всички допълнителни дейности, свързани с транспорта, монтажа и въвеждането в експлоатация на машините и съоръженията, както обучение на персонала за работа с доставеното оборудване.

### 1. Общи изисквания към оборудването:

Предлаганото оборудване трябва да бъде ново, неупотребявано, от модели, които не са спрени от производство, заводски окомплектовано с оригинални компоненти от производителя.

Оборудването следва да бъде задължително придружено от техническа документация на български и/или английски език, издадена от производителя и доказваща декларираните технически параметри. За всеки уред/апарат кандидатът посочва производител, марка, модел, както и параметрите, които компонентът притежава, доказващи покриване на минималните изисквания, заложиени в тази документация.

### 2. Въвеждане в експлоатация и гаранционна поддръжка:

Оборудването се инсталира и въвежда в експлоатация от Изпълнителя със съдействието на Възложителя.

Изпълнителят осигурява на Възложителя сервизно обслужване и резервни части в рамките на предложен от него гаранционен срок. Гаранционният срок се предлага в календарни месеци.

Кандидатът е длъжен да предложи еднакъв срок за гаранционно обслужване на всички компоненти на оборудването. Всички разходи за гаранционна поддръжка и ремонт, включително замяната на дефектирани компоненти и съпътстващите ги разходи за труд, транспорт, командировки на служители на Изпълнителя и др. са изцяло за негова сметка.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

*Проект BG16RFOP002-2.001-0088 „Подобряване производствения капацитет и засилване експортния потенциал на Балканпак ООД чрез инвестиция във високотехнологично оборудване за оптимизиране на технологичните процеси” финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.*



3. Минимални изисквания към техническите и функционални характеристики на оборудването:

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики	Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценяване:
<b>Обособена позиция 1:</b> „Доставка и въвеждане в експлоатация на Автоматична плоска щанцова преса“				
1.	Автоматична плоска щанцова преса	1 бр.	<p>Минимален диапазон на размерите на листовите: 650 x 450 - 1620 x 1200; Скорост: 5000 цикъла/час; Натиск при рязане: 300 тона; Машината да работи с продуктова гама (видове велпапе): F, E, B,C,A и АВ велпапе; Машината да разполага и със следните функционалности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Автоматично подаващо устройство, което работи с помощта на вакуум, със заглушител и инверторно контролирано ниво на звука, областта на всмукване може да бъде частична, в зависимост от ширината на плота велпапе;</li> <li>• Да е оборудвана със система за центриране на плота;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Машината може да работи с велпапе тип G;</li> <li>• Машината е оборудвана с подготвителна касета за следваща поръчка.</li> </ul>

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0088 „Подобряване производствения капацитет и засилване експортния потенциал на Балканпак ООД чрез инвестиция във високотехнологично оборудване за оптимизиране на технологичните процеси“ финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Да има фотосензор, който да контролира подаването и излизането на листа;</li> <li>• Автоматично омасляване;</li> <li>• Машината да разполага с устройство за почистване на отпадъка;</li> <li>• Машина да има двойностепенна почистваща система.</li> </ul>	
<b>Обособена позиция 2:</b> „Доставка и въвеждане в експлоатация на Автоматичен брояч за велпапе“				
2.	Автоматичен брояч за велпапе	1 бр.	<p>Височина на пакета: макс. 2400 мм, включително палето;                  Диапазон на фокусиране: 340 - 640 мм;                  Цикъл на изброяване: 15 сек. за 1800 мм пакет;                  Машината да има подвижна камерна система с дълбочина на фокуса 600-1.600 mm и опция за изход към принтер;</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Възможност за запаметяване на данни и изображения;</li> <li>• Възможност броенето да се извършва от двете страни на велпапето (от набраздената страна и от гладката страна).</li> </ul>
<b>Обособена позиция 3:</b> „Доставка и въвеждане в експлоатация на Технологична линия за опаковане на палети“				
3.	Технологична линия за опаковане на палети	1 бр.	<p>Технологичната линия да работи с палета със следните размери:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Евростандарт на палета ( 1200 x 800 x 145 ) - l, w, h (мм)</li> <li>• Индустриални палета (1200 x 1000 x 145 ) – l, w, h (мм)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Изборът на програмите за опаковане се извършва чрез автоматична идентификация на продукта.</li> </ul>



			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Специални палета (със специални р-ри)</li> </ul> <p>Мин. Дължина: 1 200 мм; Мин.Ширина: 800 мм; Мин. Височина на пакета вкл. палето: 450 мм; Ширина на лентата: Чембер лента 12 мм;</p> <p><u>Технологичната линия да бъде съставена от:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Пет ролкови конвейра със следните характеристики L=2700 мм, В= 2600 мм, Rd (диаметър) макс. 76 мм;</li> <li>• Един ролков конвейр с интегрирано у-во за промяна посоката на палето с р-ри L=2500 мм, Rd макс. 60 мм;</li> <li>• Опаковъчна машина със следните характеристики: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Капацитет с 2 опаковъчни ленти - 90 палета/час;</li> <li>- Ширина на пакета мин. 800 мм;</li> <li>- Височина на пакета (без палето) мин. 320 мм.</li> </ul> </li> <li>• Предпазни ограждения – конструкция с височина 1500 мм + 1 обезопасяваща врата и система за звукоизолиране</li> </ul>	
--	--	--	---	--



**Обособена позиция 4: „Доставка и въвеждане в експлоатация на Сгъвачно-лепачна машина с 4-точково лепене“**

<p>4. Сгъвачно - лепачна машина с четириточково лепене</p>	<p>1 бр.</p>	<p>Машината да бъде напълно автоматизирана и да разполага с 4 точкова лепилна система, като впръскването се извършва посредством дюзи; Машината да произвежда:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• едноточкови, двуточкови, триточкови, със самозалепващо се дъно и четириточкови кутии;</li> </ul> <p>Максимална скорост: минимум 180 м/мин. Машината да разполага с:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• моторизирана машинна корекция, посредством дистанционно;</li> <li>• интернет диагностицираща система;</li> <li>• подсилени и разширени горен и долен ремъчен водач, подходящи за велпапе;</li> <li>• изцяло моторизирано навигационното табло, лесно за настройка;</li> <li>• контрол панел с тъчскрийн.</li> </ul> <p>Машината да се задвижва от независим синхронизиран мотор; Минимален диапазон на размерите на листовите: 420x180 (мм) - 1450x1300 (мм);</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Възможност за производство на кашони с разделители за шест бутилки (изработване и поставяне на решетка, образуваща шест клетки);</li> <li>• Машината може да работи с велпапе тип EB и тип AB.</li> </ul>
--	--------------	--	--

Инвестираме във Вашето бъдеще



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД  
ЗА РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			Машината да работи с велпапе 290g, и следните видове F, E, C, B, A;	
--	--	--	---	--

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

*Проект BG16RFOP002-2.001-0088 „Подобряване производствения капацитет и засилване експортния потенциал на Балканпак ООД чрез инвестиция във високотехнологично оборудване за оптимизиране на технологичните процеси” финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.*