



БАЛКАНПАК ООД

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИ

В процедура „Избор на изпълнител с публична покана” по реда на чл.50, ал.1 от ЗУСЕСИФ с предмет:

„Доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА в четири обособени позиции: **Обособена позиция 1:** „Доставка и въвеждане в експлоатация на Автоматична плоска щанцова преса“; **Обособена позиция 2:** „Доставка и въвеждане в експлоатация на Автоматичен брояч за велпапе“; **Обособена позиция 3:** „Доставка и въвеждане в експлоатация на Технологична линия за опаковане на палети“; **Обособена позиция 4:** „Доставка и въвеждане в експлоатация на Сгъвачно-лепачна машина с 4-точково лепене““

I. Критерий за оценка

Икономически най-изгодната оферта ще бъде избрана по критерия „оптимално съотношение „качество/цена““ за всички обособени позиции. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база на получената от всяка оферта „Комплексна оценка” – (КО), представляваща сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

На осн. §1, т. 3 ДР на ПМС 118/2014 г., "Икономически най-изгодна оферта" е тази оферта, която отговаря в най-голяма степен на предварително обявените от възложителя показатели и тяхната тежест, пряко свързани с предмета на обществената поръчка по отношение на качество, цена, технически преимущества, естетически и функционални характеристики, характеристики, свързани с опазване на околната среда, оперативни разходи, гаранционно обслужване и техническа помощ, срок за изпълнение и други.

На комплексно оценяване за определяне икономически най-изгодната оферта подлежат само офертите на кандидати, които са преминали успешно етапа на подбор и отговарят на изискванията на Възложителя.

Възложителят прилага методиката по отношение на всички допуснати до оценка оферти, без да я променя.

II. Определяне на комплексната оценка на офертите по Обособена позиция 1: Доставка и въвеждане в експлоатация на Автоматична плоска щанцова преса“

1. Показатели за оценка, относителна тежест в комплексната оценка и максимален брой точки

Всички оферти, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, ще бъдат допуснати до разглеждане, оценяване и класиране, съгласно посочените по-долу показатели и следната методика:

----- www.eufunds.bg -----



Таблица №1

Показател - П (наименование)	Относителна тежест	Теглови коефициент	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4	5
1.Предложена цена – П ₁	40 %	0,40	100	П ₁
2.Технически и функционални характеристики – П ₂	60 %	0,60	100	П ₂
ОБЩО:	100 %	1		

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени тегловите коефициенти на всеки показател; в колона № 4 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 5 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта по конкретен показател.

2. Указания за определяне на комплексната оценка по Обособена позиция 1: Доставка и въвеждане в експлоатация на Автоматична плоска щанцова преса

Оценката на допуснатите оферти се извършва съгласно следната утвърдена от възложителя методика, при следните показатели и тежест за определяне на общата комплексна оценка:

2.1.Показател 1 „Предложена цена” – П₁, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – **0,40**. Сравняват се предложените от участниците цени без ДДС.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$P_1 = 100 \times \frac{P_{1min}}{P_{1n}}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя;
- “P_{1min}” е най-ниската предложена цена;
- “P_{1n}” е цената на n-я участник.

2.2.Показател 2 – „Технически и функционални характеристики” – П₂, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка - **0,60**.

За предвидената за закупуване Автоматична плоска щанцова преса, са определени техническите и функционални характеристики, които Възложителят счита най-важни за конкретната обособена позиция, както и съответните точки, които всеки



параметър носи. Точките по показателя (P_2) за всяка оферта се изчисляват като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица №2

Автоматична плоска щанцова преса		
Параметър	Стойност	Точки Максимум 100
Машината може да работи с велпапе тип G	ДА	30
	НЕ	0
Натиск при рязане	> 300 тона ≤ 330 тона	20
	> 330 тона ≤ 380 тона	30
	> 380 тона	40
Машината е оборудвана с подготвителна касета за следваща поръчка	ДА	30
	НЕ	0
Максимално възможни точки по показател „Технически и функционални характеристики” – P_{2max}		100

2.3. Формиране на комплексната оценка (КО) по обособена позиция 1 на всяка оферта. Максимална възможна комплексна оценка – 100.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от точките по двата показателя, умножени по съответния им теглови коефициент, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 \times 0,40 + P_2 \times 0,60,$$

където „0,40” и „0,60” - са тегловните коефициенти на двата показателя

Получените при изчисленията дробни числа се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

III. Определяне на комплексната оценка на офертите по Обособена позиция 2: Доставка и въвеждане в експлоатация на Автоматичен брояч за велпапе

----- www.eufunds.bg -----



1. Показатели за оценка, относителна тежест в комплексната оценка и максимален брой точки

Всички оферти, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, ще бъдат допуснати до разглеждане, оценяване и класиране, съгласно посочените по-долу показатели и следната методика:

Таблица №3

Показател - П (наименование)	Относителна тежест	Теглови коефициент	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4	5
1. Предложена цена – П ₁	40 %	0,40	100	П ₁
2. Технически и функционални характеристики – П ₂	60 %	0,60	100	П ₂
ОБЩО:	100 %	1		

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени тегловите коефициенти на всеки показател; в колона № 4 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 5 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта по конкретен показател.

2. Указания за определяне на комплексната оценка по Обособена позиция 2: Доставка и въвеждане в експлоатация на Автоматичен брояч за велпапе

Оценката на допуснатите оферти се извършва съгласно следната утвърдена от възложителя методика, при следните показатели и тежест за определяне на общата комплексна оценка:

2.1. Показател 1 „Предложена цена” – П₁, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – **0,40**. Сравняват се предложените от участниците цени без ДДС.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$P_1 = 100 \times \frac{P_{1min}}{P_{1n}}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя;
- “P_{1min}” е най-ниската предложена цена;
- “P_{1n}” е цената на n-я участник.



2.2. Показател 2 – с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка - **0,60**.

За предвидената за закупуване Автоматичен брояч за велпапе, са определени техническите и функционални характеристики, които Възложителят счита най-важни за конкретната обособена позиция, както и съответните точки, които всеки параметър носи. Точките по показателя (P_2) за всяка оферта се изчисляват като сума от точките посочени в таблица № 4.

Таблица №4

Автоматичен брояч за велпапе		
Параметър	Стойност	Точки Максимум 100
Възможност за запаметяване на данни и изображения	ДА	50
	НЕ	0
Възможност броенето да се извършва от двете страни на велпапето (от набраздената страна и от гладката страна)	ДА	50
	НЕ	0
Максимално възможни точки по показател „Технически и функционални характеристики” – P_{2max}		100

2.3. Формиране на комплексната оценка (КО) по обособена позиция 2 на всяка оферта. Максимална възможна комплексна оценка – 100.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от точките по двата показателя, умножени по съответния им теглови коефициент, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 \times 0,40 + P_2 \times 0,60,$$

където „0,40” и „0,60” - са тегловните коефициенти на двата показателя

Получените при изчисленията дробни числа се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

IV. Определяне на комплексната оценка на офертите по Обособена позиция 3: Доставка и въвеждане в експлоатация на Технологична линия за опаковане на палети

----- www.eufunds.bg -----



1. Показатели за оценка, относителна тежест в комплексната оценка и максимален брой точки

Всички оферти, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, ще бъдат допуснати до разглеждане, оценяване и класиране, съгласно посочените по-долу показатели и следната методика:

Таблица №5

Показател - П (наименование)	Относителна тежест	Теглови коефициент	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4	5
1. Предложена цена – П ₁	40 %	0,40	100	П ₁
2. Технически и функционални характеристики – П ₂	60 %	0,60	100	П ₂
ОБЩО:	100 %	1		

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени тегловите коефициенти на всеки показател; в колона № 4 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 5 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта по конкретен показател.

2. Указания за определяне на комплексната оценка по Обособена позиция 3: Доставка и въвеждане в експлоатация на Технологична линия за опаковане на палети

Оценката на допуснатите оферти се извършва съгласно следната утвърдена от възложителя методика, при следните показатели и тежест за определяне на общата комплексна оценка:

2.1. Показател 1 „Предложена цена” – П₁, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – **0,40**. Сравняват се предложените от участниците цени без ДДС.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$P_1 = 100 \times \frac{P_{1min}}{P_{1n}}, \text{ където:}$$

P_{1n}

- “100” са максималните точки по показателя;
- “P_{1min}” е най-ниската предложена цена;
- “P_{1n}” е цената на n-я участник.



2.2. Показател 2 – „Технически и функционални характеристики” – P_2 , с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,60.

За предвидената за закупуване Технологична линия за опаковане на палети, са определени техническите и функционални характеристики, които Възложителят счита най-важни за конкретната обособена позиция, както и съответните точки, които всеки параметър носи. Точките по показателя (P_2) за всяка оферта се изчисляват като сума от точките посочени в таблица № 6.

Таблица №6

Технологична линия за опаковане на палети		
Параметър	Стойност	Точки Максимум 100
Капацитет при опаковане с 2 опаковъчни ленти	> 90 палета/час ≤ 100 палета/час	30
	> 100 палета/час ≤ 110 палета/час	40
	> 110 палета/час	50
Изборът на програмите за опаковане се извършва чрез автоматична идентификация на продукта	ДА	50
	НЕ	0
Максимално възможни точки по показател		100
“Технически и функционални параметри” – $P_{2\max}$		

2.3. Формиране на комплексната оценка (КО) по обособена позиция 3 на всяка оферта. Максимална възможна комплексна оценка – 100.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от точките по двата показателя, умножени по съответния им теглови коефициент, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 \times 0,40 + P_2 \times 0,60,$$

където „0,40” и „0,60” - са тегловните коефициенти на двата показателя

Получените при изчисленията дробни числа се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.



**V. Определяне на комплексната оценка на офертите по Обособена позиция 4:
Доставка и въвеждане в експлоатация на Сгъвачно-лепачна машина с 4-
точково лепене**

**1. Показатели за оценка, относителна тежест в комплексната оценка и
максимален брой точки**

Всички оферти, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, ще бъдат допуснати до разглеждане, оценяване и класиране, съгласно посочените по-долу показатели и следната методика:

Таблица №7

Показател - П (наименование)	Относителна тежест	Теглови коэффициент	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4	5
1.Предложена цена – П ₁	40 %	0,40	100	П ₁
2.Технически и функционални характеристики – П ₂	60 %	0,60	100	П ₂
ОБЩО:	100 %	1		

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени тегловите коефициенти на всеки показател; в колона № 4 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 5 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта по конкретен показател

**2. Указания за определяне на комплексната оценка по Обособена позиция 4:
Доставка и въвеждане в експлоатация на Сгъвачно-лепачна машина с 4-
точково лепене**

Оценката на допуснатите оферти се извършва съгласно следната утвърдена от възложителя методика, при следните показатели и тежест за определяне на общата комплексна оценка:

2.1. Показател 1 „Предложена цена” – П₁, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – **0,40**. Сравняват се предложените от участниците цени без ДДС.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$P_{1min}$$

$$P_1 = 100 \times \frac{P_{1n}}{P_{1min}}, \text{ където:}$$

$$P_{1n}$$

----- www.eufunds.bg -----



- “100” са максималните точки по показателя;
- “П 1min” е най-ниската предложена цена;
- “П 1n” е цената на n-я участник.

2.2. Показател 2 – „Технически и функционални характеристики” – П₂, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка - 0,60.

За всеки от компонентите на предвидения за закупуване Сгъвачно-лепачна машина с 4-точково лепене, са определени техническите и функционални характеристики, които Възложителят счита най-важни за конкретната позиция, както и съответните точки, които всеки параметър носи. Точките по показателя (П₂) за всяка оферта се изчисляват като сума от точките посочени в таблица № 8.

Таблица №8

Сгъвачно-лепачна машина с 4-точково лепене		
Параметър	Стойност	Точки Максимум 100
Възможност за производство на кашони с разделители за шест бутилки (изработване и поставяне на решетка, образуваща шест клетки)	ДА	50
	НЕ	0
Максимална скорост на машината	> 180 метра/мин. ≤ 200 метра/мин.	10
	>200 метра/мин. ≤ 230 метра/мин.	20
	> 230 метра/мин.	30
Машината може да работи с велпапе тип ЕВ и тип АВ	ДА	20
	НЕ	
Максимално възможни точки по показател		100
“Технически и функционални параметри” – П_{2 max}		

2.3. Формиране на комплексната оценка (КО) по обособена позиция 4 на всяка оферта. Максимална възможна комплексна оценка – 100.

----- www.eufunds.bg -----



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от точките по двата показателя, умножени по съответния им теглови коефициент, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 \times 0,40 + П_2 \times 0,60,$$

където „0,40” и „0,60” - са тегловните коефициенти на двата показателя

Получените при изчисленията дробни числа се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0088 „Подобряване производствения капацитет и засилване експортния потенциал на Балканпак ООД чрез инвестиция във високотехнологично оборудване за оптимизиране на технологичните процеси” финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.